

**ALTECH ABS A 1000/577**

基础聚合物	丙烯腈/丁二烯/苯乙烯 共聚物
特殊功能	多样的
市场细份	多样的,建筑
应用领域	多样的,注塑部件
典型应用	多样的,外壳件,功能部件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 0-1000 °C for 2-4 h 在循环空气干燥器里 0-1000 °C for 3-6 h 不必要的 <0,20 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 200-240 °C 注塑模具温度 50-80 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	2500	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	65	MPa	ISO 178
拉伸模量	2400	MPa	ISO 527
屈服应力	44	MPa	ISO 527
屈服伸长率	2.2	%	ISO 527
断裂伸长率	12	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	57	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	6	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	97	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	83	°C	ISO 75-1/-2
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	23	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	220	°C	-
熔体体积流动速度-载	10	kg	-
<b>物理特性</b>			
密度	1050	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183